

Узел смыкания		TM 160/...
Усилие смыкания	кН	1600 / 1760
Расстояние между колоннами	мм x мм	520 x 520
Мин. высота пресс-формы	мм	225 ... 550
Ход / усилие раскрытия	мм / кН	480
Макс. просвет (между плитами)	мм	1030
Ход / усилие толкателей	мм / кН	180 / 41,2
Сухой цикл ⁽¹⁾	сек - мм	1,8 - 364

Узел впрыска		.../525			.../750			.../1000		
Диаметр шнека	мм	35	40	45	40	45	50	45	50	55
Ход шнека	мм	200			225			250		
Отношение L/D	мм	22			22			22		
Теоретический объем впрыска	см ³	193	251	318	283	358	442	398	491	594
Удельное давление впрыска	бар	2743	2100	1659	2678	2116	1714	2490	2016	1666
Макс. скорость вращения шнека	мин ⁻¹	378			291			190		
Пластификационная произв. ⁽²⁾	г / сек	22,7	36,2	47,1	27,9	36,3	43,9	23,7	28,6	35,5
Макс. крутящий момент	Нм	770			998			1540		
Ход/усилие прижима сопла	мм / кН	350 / 86			350 / 86			400 / 100		
Скорость впрыска	см ³ /сек	121	158	200	124	157	194	134	165	200
Скорость впрыска с двойным насосом (опция)	см ³ /сек	172	225	285	176	223	276	190	234	284
Скорость впрыска с гидроаккумулятором (опция)	см ³ /сек	287	375	475	376	476	588	478	590	714

Двигатель		.../525			.../750			.../1000		
Мощность	кВт	22			22			22		
Объем масляного бака	л	350			350			350		
Электропитание, с/без опции Европакет	кВА	43 / 72			46 / 75			47 / 76		

Габариты и вес		.../525			.../750			.../1000		
Вес нетто (без масла)	кг	6300			6400			7100		
Длина x Ширина x Высота ⁽³⁾	м	4,8 x 1,5 x 2,1			5,0 x 1,5 x 2,1			5,3 x 1,5 x 2,1		
Максимальный вес п/ф / мин. диаметр п/ф ⁽⁴⁾	кг / мм	1400 / 400			1400 / 400			1400 / 400		

(1) согласно EUROMAP; (2) согласно стандартам Battenfeld (с опцией «двойной насос» пластификационная производительность будет выше); (3) максимальная длина, указана для ТПА со средним шнеком; (4) максимально = 2/3 плиты

