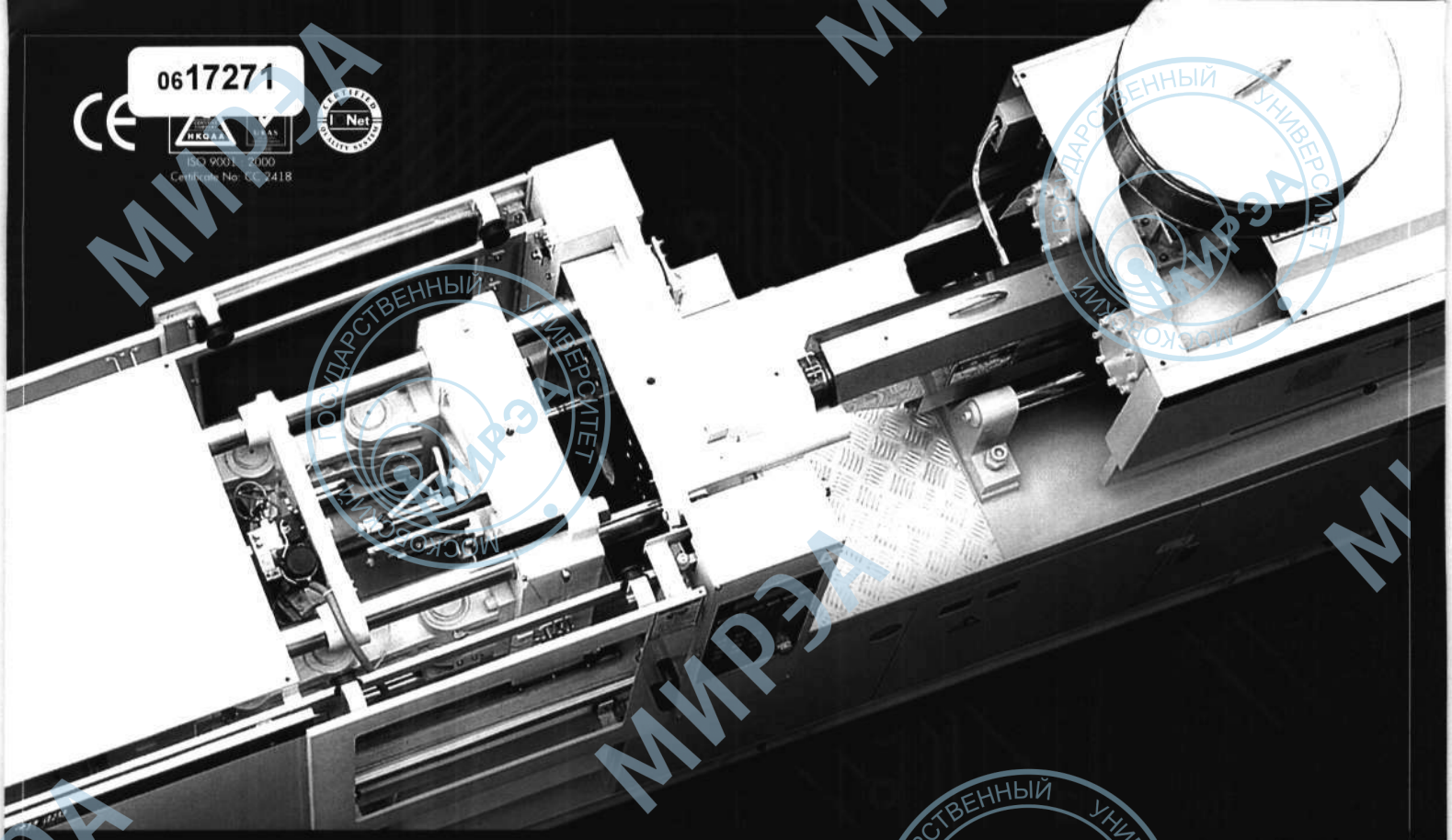
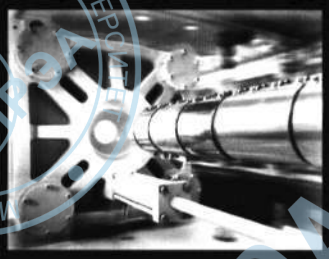
0617271
ISO 9001: 2000
Certificate No: CC 2418

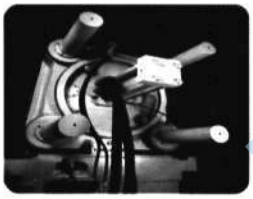


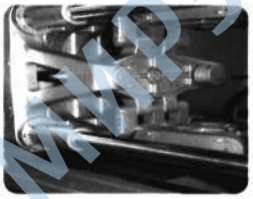
M3 SERIES

INJECTION MOULDING MACHINE

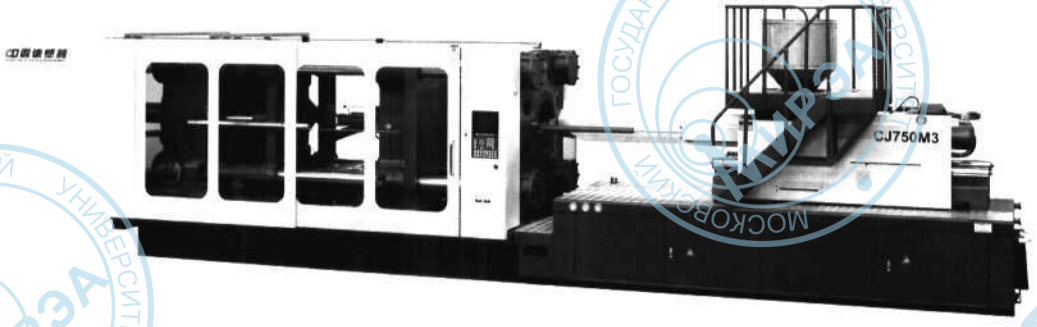
ТЕРМОПЛАСТАВТОМАТЫ







ПОЛИПАК

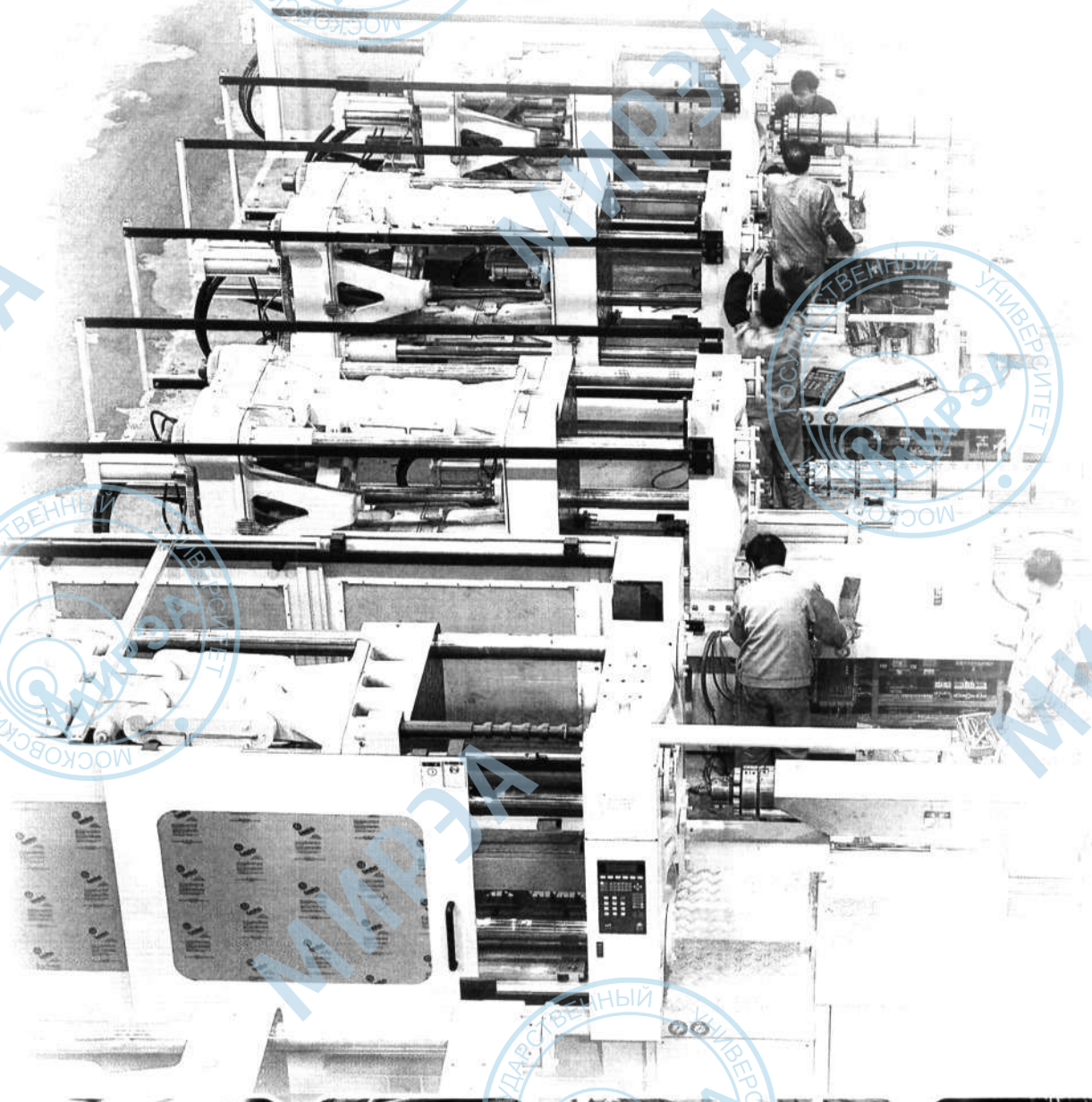


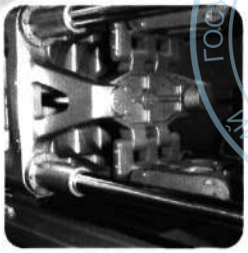
CHEN DE

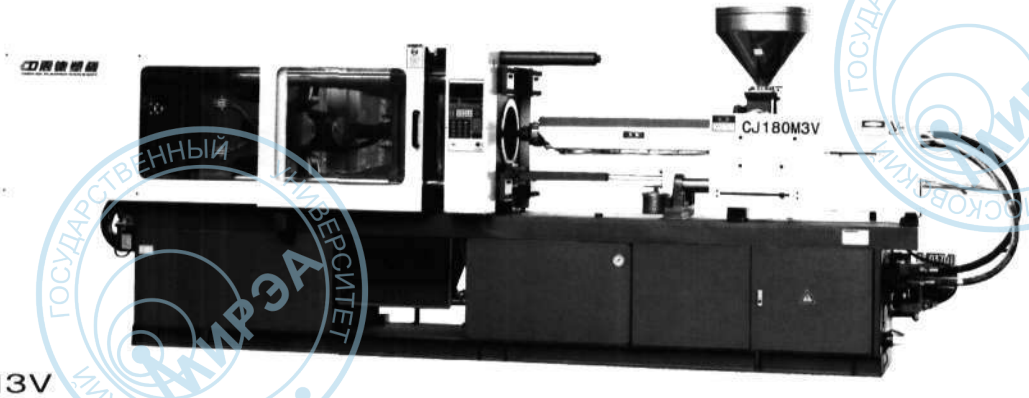
Компания Chen De является одним из крупнейших производителей термопластавтоматов в мире. Ежегодно изготавливается более 6000 штук ТПА, с объемом впрыска от 113 грамм до 20 000 грамм.

CHEN DE *- доверься бренду*

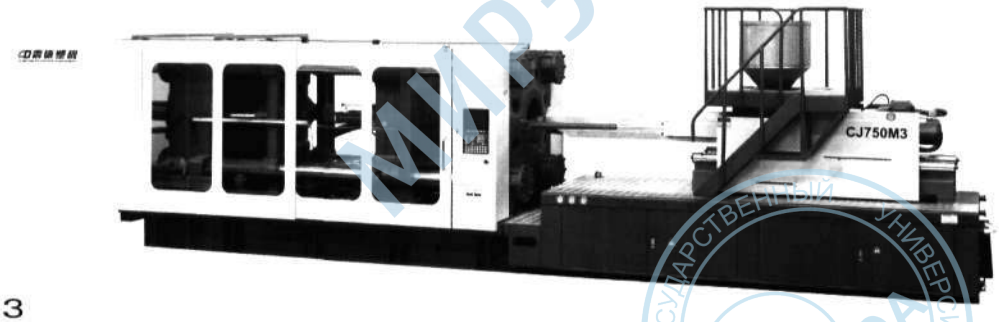
Основана: 1987 год
Площадь : 150 000 м
Стандарты производства: CE стандарт, ISO 9001
Производственный инструментальный парк:
F.M.C., C.N.C. (Германия, Япония, США)



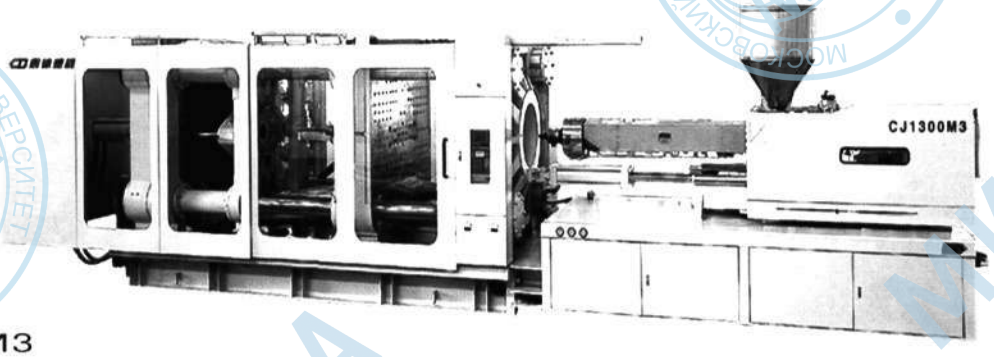




CJ180M3V



CJ750M3



CJ1300M3

Стандартная комплектация (CJ 650 и меньше)

Узел впрыска

- Оптимальная конструкция шнека с хорошими пластикационными характеристиками и высокими параметрами впрыска
- Многоступенчатое программирование скоростей и давления впрыска, выдержки под давлением, набора дозы и декомпрессии
- Цифровая индикация и отслеживание заданных и фактических параметров по всем технологическим режимам впрыска
- Гидравлический двигатель приводит в движение стандартный азотированный шнек, обеспечивает оптимальные характеристики при обработке широкого круга материалов
- Контроль обратного давления
- Защита от холодного старта

Узел смыкания

- 5-ти точечный рычажный механизм с высокой скоростью смыкания
- Настройка высоты пресс-формы производится как в ручном так и в автоматическом режиме
- Высококачественные малодеформируемые плиты увеличивающие срок службы пресс-форм
- Защита пресс-форм при повторной запресовки
- Оптический контроллер для точной настройки толщины пресс-формы
- Автоматическая система смазки рычагов по заданной программе
- Гидравлическая, механическая и электрическая блокировка обеспечивающая безопасность персонала

Блок управления

- Современный компьютерный контроллер CPC2 производства Японии позволяет запомнить 150 режимов литья
- 3-х зонный ПИД -регулятор температуры (CJ80M3V -CJ150M3V)
  4-х зонный ПИД -регулятор температуры (CJ180 M3V -CJ380M3V)
  5-и зонный ПИД -регулятор температуры (CJ480M3V-CJ650M3V)
- Пропорциональная гидравлическая система
- Самотестирование ТПА в процессе работы
- Дополнительные стержни в системе гидровыталкивания (от CJ300M3V и выше)

Комплектация

- Инструкция по эксплуатации на английском и русском языке
- Набор инструментов
- Стандартные запчасти ТПА

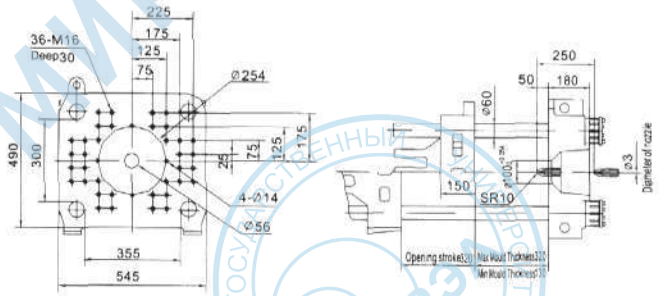
Дополнительные опции

- Удлиненные сопла
- Прибор контроля температуры масла
- Интерфейс для робота
- Установка гидроаккумулятора
- Установка дополнительные стержней в системе гидровыталкивания
- Оптический датчик контроля выталкивателя

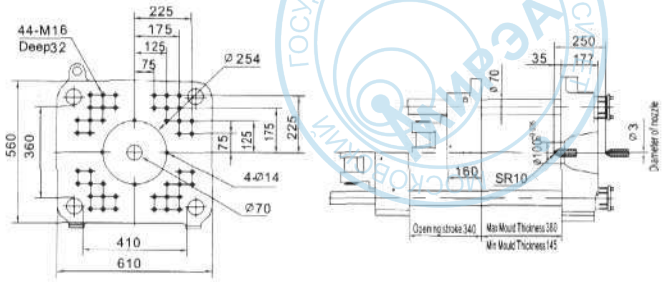
Периферийное оборудование

- Роботизированные комплексы
- Холодильники
- Магнитные ловушки
- Осушители
- Автозагрузчики
- Бункер сушилки
- Термоконтроллер для пресс форм

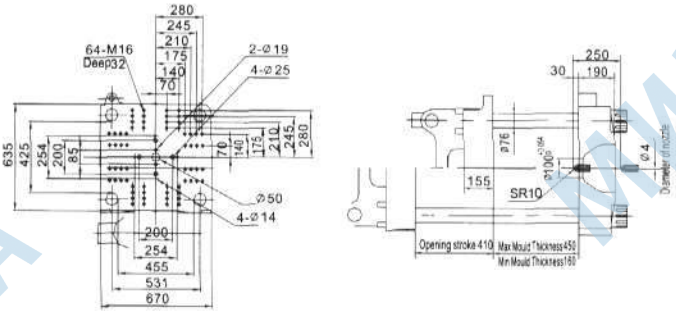
РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ CJ80M3V



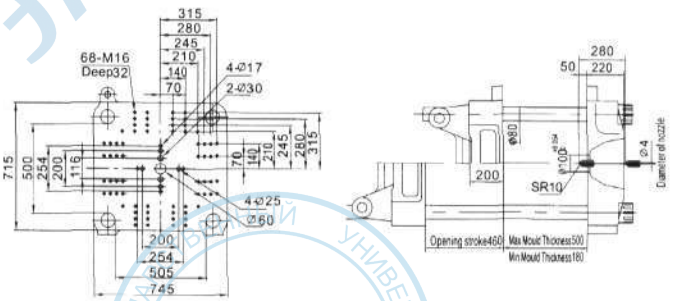
РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ CJ120M3V



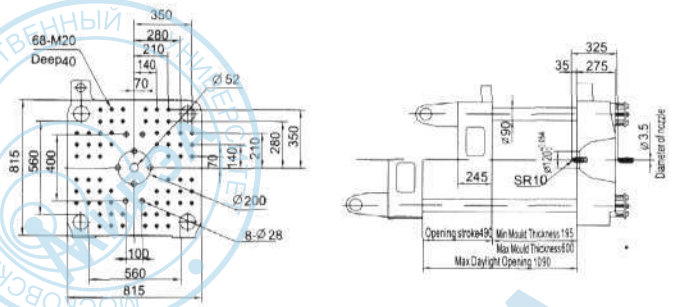
РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ CJ150M3V



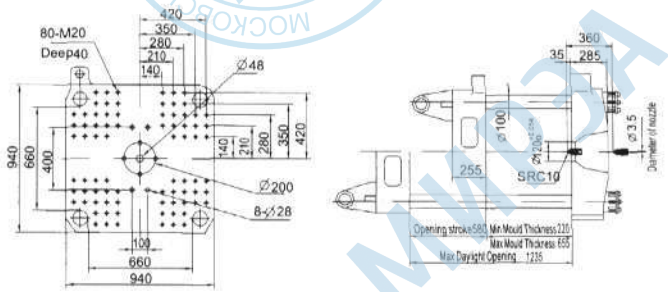
РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ CJ180M3V



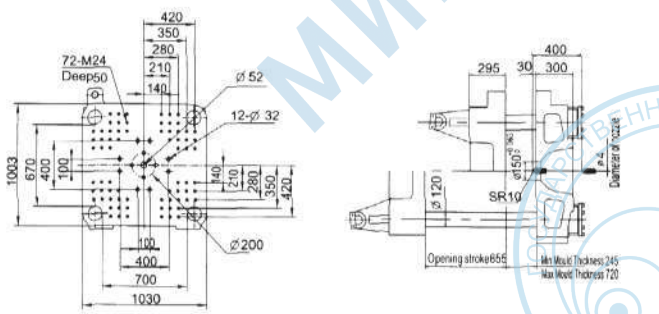
РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ CJ250M3



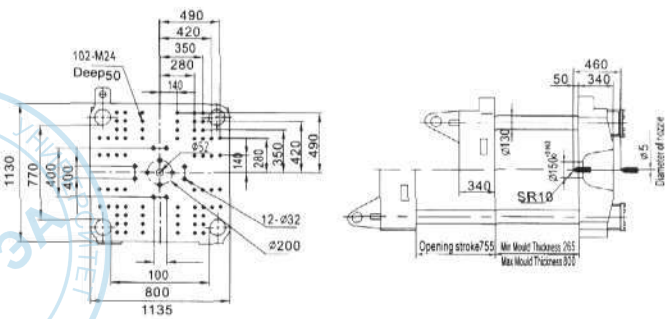
РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ CJ300M3



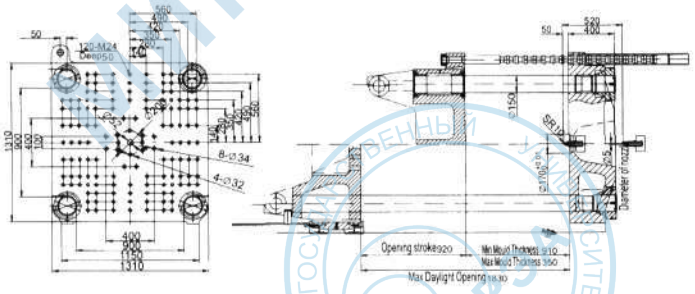
РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ CJ380M3



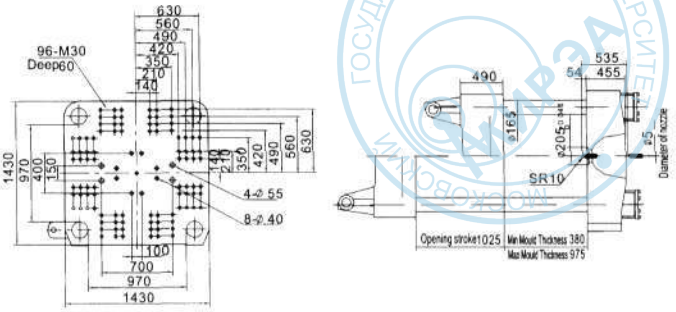
РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ CJ480M3



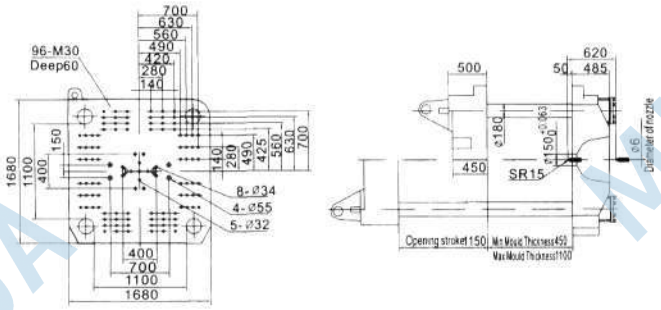
РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ CJ650M3



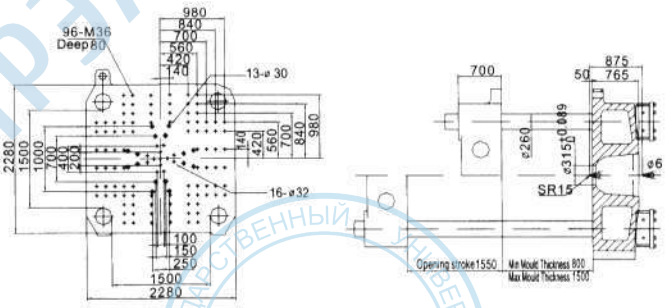
РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ CJ750M3



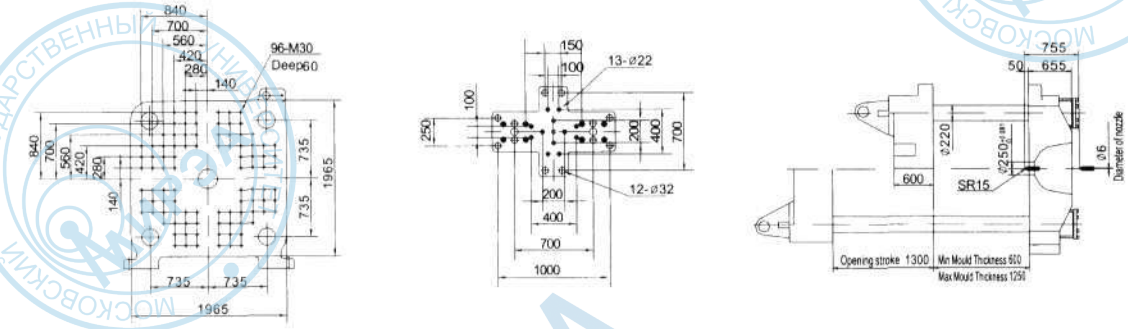
РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ CJ1000M3



РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ CJ1600M3



РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ CJ1300M3



Стандартная комплектация (CJ 750 и выше)

Узел впрыска

- Оптимальная конструкция шнека с хорошими пластикационными характеристиками и высокими параметрами впрыска
- Многоступенчатое программирование скоростей и давления впрыска, выдержки под давлением, набора дозы и декомпрессии
- Цифровая индикация и отслеживание заданных и фактических параметров по всем технологическим режимам впрыска
- Гидравлический двигатель шнека приводит в движение стандартный азотированный шнек, вобеспечивает оптимальные характеристики при обработке широкого круга материалов
- Контроль обратного давления
- Защита от холодного старта

Узел смыкания

- 5-ти точечный рычажный механизм с высокой скоростью смыкания
- Настройка высоты пресс-формы производится как в ручном так и в автоматическом режиме
- Высокоточный позиционный датчик контроля гидровыталкивателя
- Высококачественные малодеформируемые плиты увеличивающие срок службы пресс-форм
- Защита пресс-форм при повторной запресовки
- Оптический контроллер для точной настройки толщины прессформы
- Автоматическая система смазки рычагов по заданной программе
- Гидравлическая, механическая и электрическая блокировка обеспечивающая безопасность

Блок управления

- Современный компьютерный контроллер Barber Colman производства США позволяет запомнить 30 режимов литья
- Графическое отображение на дисплее диаграммы процесса литья
- Прибор предварительного нагрева материального цилиндра
- 7-и зонный ПИД - регулятор температуры материального цилиндра
- Пропорциональная гидравлическая система
- Самотестирование ТПА в процессе работы
- Контроль за двумя дополнительными гидротолкателями (либо системы скручивания знаков)
- Защитная блокировка гидравлики

Комплектация

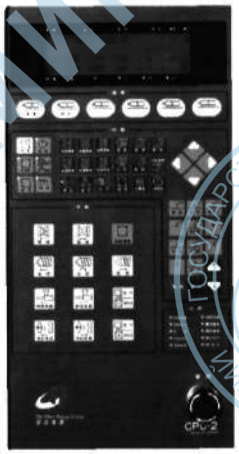
- Инструкция по эксплуатации на английском и русском языке
- Набор инструментов
- Стандартные запчасти ТПА

Дополнительные опции

- Удлиненные сопла
- Воздушное охлаждение материального цилиндра
- Прибор контроля температуры масла
- Интерфейс для робота
- Установка гидроаккумулятора
- Установка дополнительные стержней в системе гидровыталкивания
- Карта памяти для данных по пресс-формам

Периферийное оборудование

- Роботизированные комплексы
- Холодильники
- Магнитные ловушки
- Осушители
- Автозагрузчики
- Бункер сушилки
- Термоконтроллер для пресс-форм



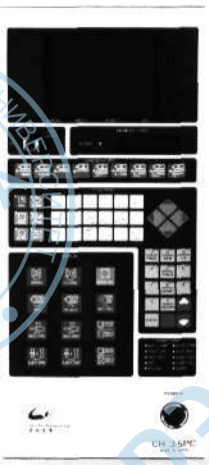
CPC-2 компьютер
(FUJI - Япония)

Стандартные возможности:

- Японский компьютер оснащенный 16 бит процессором
- Возможность запоминания более 150 параметров литья
- Установленные параметры защищаются от изменения кодом
- Температура материального цилиндра контролируется автоматически посредством ПИД регулятора
- Защита ТПА от впрыска недостаточно разогретого расплава
- Автоматическая остановка ТПА при достижении необходимого количества изделий
- Компьютерный контроль автоматической системы смазки
- Высокоточные оптические датчики контроля закрытия пресс-формы, впрыска и выталкивания (с точностью 0,05мм)
- Компьютерная автоматическая настройка пресс-формы

Стандартные возможности:

- Японский компьютер оснащенный 32 бит процессором
- Цветной LCD экран с разрешающей способностью 300x240 точек
- Графическое отображение на дисплее диаграммы процесса литья
- Многозонный PID термоконроллер материального цилиндра
- Защита ТПА от впрыска недостаточно разогретого расплава
- Дополнительный возможности
  1. Карта памяти
  2. 2-х стадийный цифровой контроль обратного давления
  3. Интерфейс RS232
  4. Возможность установки и контроля за 3-мя корами и 2-х систем автоматического скручивания знаков



MPC-2 компьютер
(FUJI - Япония)

Barber Colman MACO C40
(США)

Стандартные возможности:

- 10,4" TFT дисплей
- Разрешающая способность 640x480 точек
- 4 уровня доступа для изменения параметров
- Изменение конфигурации используя оптиграфический редактор
- Полнофункциональный контроль впрыска и пластификации
- Полностью автоматический PLD термоконтроллер материального цилиндра
- Сигнал тревоги при отклонении температуры от заданных параметров

Спецификация термопластавтоматов Chen De серия M3

Описание	параметры	CJ80M3V			CJ120M3V			CJ150M3V			CJ180M3V			CJ250M3/CJ250M3V			CJ300M3/CJ300M3V			CJ380M3/CJ380M3V		
Международный размер		249/80			299/120			525/150			795/180			991/250			1850/300			2610/380		
УЗЕЛ ВПРЫСКА																						
Теоретический объем впрыска	cm^3	120	163	220	163	220	264	277	332	425	382	488	650	552	735	916	820	1022	1280	1128	1414	1730
Объем впрыска	g	113	153	204	153	204	244	260	312	398	359	459	611	519	690	860	770	960	1204	1060	1328	1627
	oz	4.0	5.4	7.2	5.4	7.2	8.6	9.2	11	14	12.7	16.2	21.7	18.3	24.3	30.3	27.2	33.9	42.5	37.5	46.9	57.5
Диаметр шнека	mm	31	36	42	36	42	46	42	46	52	46	52	60	52	60	67	60	67	75	67	75	83
Давление впрыска	Mpa	206	153	112	185	136	113	190	159	124	208.3	163	1224	180	135	108	227	181	145	231	184.6	150.8
Соотношение L: D для шнека	--	23:1	20:1	18:1	23:1	20:1	18:1	22:1	20:1	18:1	22.6:1	20:1	17:1	25.8:1	22:1	20:1	25:1	22:1	20:1	25:1	22:1	20:1
Ход шнека	mm	160			160			200			230			260			290			320		
Скорость вращения	t/min	0-150			0-150			0-200			0-170			0-136			0-136			0-110		
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ																						
Усилие смыкания	KN	800			1200			1500			1800			2500			3000			3800		
Ход подвижной плиты	mm	320			340			410			460			490			580			655		
Размер плит	mm x mm	540X490			590X550			670X637			740X740			815X815			940X940			1030X1030		
Расстояние между колонн	mm x mm	355X300			410X360			455X425			505X500			560X560			660X660			700X670		
Макс. Расстояние между плитами	mm	640			720			860			960			1090			1235			1375		
Высота пресс-формы (мин. Макс.)	mm	130-320			145-380			160-450			180-500			195-600			220-655			245-720		
Ход выталкивателя	mm	80			100			100			130			135			145			185		
Усилие выталкивателя	KN	23			41.5			42			49			77			77			111		
ПРИВОД																						
Давление в гидросистеме	Mpa	14.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
Мощность электродвигателя	KW	7.5			11			15			18.5			22			30			37		
Мощность нагревателей	KW	6.5			8.85			9.76			9.76			14			18.65			20		
Количество зон нагрева	--	3+Nozzle			3+Nozzle			3+Nozzle			3+Nozzle			4+Nozzle			4+Nozzle			4+Nozzle		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ																						
Объем масляного бака	l	200			200			250			260			462			628			1100		
Габаритные размеры	mxmxm	3.87X1.1X1.7			4X1.18X1.7			4.7X1.2X1.8			5.2X1.3X1.9			5.7X1.3X2.2			6.2X1.4X2.2			7.1X1.65X2.14		
Вес ТПА	Kg	2500			3000			4100			5000			10000			13000			17000		

Описание	параметры	CJ480M3/CJ480M3V			CJ650M3/CJ650M3V			CJ750M3			CJ1000M3			CJ1300M3			CJ1600M3		
Международный размер		2490/480			4968/650			4815/750			6449/1000			8310/1300			16850/1600		
УЗЕЛ ВПРЫСКА																			
Теоретический объем впрыска	cm^3	1590	1947	2289	2300	2704	3206	2672	3168	3636	3505	4024	4830	4416	5297	6770	8627	10733	13068
Объем впрыска	g	1495	1830	2152	2070	2433	2885	2510	2970	3270	3255	3800	4345	4150	4980	6363	8110	10089	12284
	oz	52.8	64.7	76	73.0	85.8	101.8	88.7	104.9	116	115	134.3	153	146.6	176	224.4	286.6	356.5	434
Диаметр шнека	mm	75	83	90	83	90	98	90	98	105	98	105	115	105	115	130	130	145	160
Давление впрыска	Mpa	185	151	128	216	184	155	180	152	132.4	184	160	133.4	185	155	121	196	157	128.9
Соотношение L: D для шнека	--	24.6:1	22:1	20.5:1	23.9:1	22:1	20.2:1	24:1	22:1	20:1	24:1	22:1	20:1	24:1	22:1	19.5:1	24.5:1	22:1	19.9:1
Ход шнека	mm	360			425			420			465			510			650		
Скорость вращения	t/min	0-105			0-107			0-100			0-100			0-100			0-85		
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ																			
Усилие смыкания	KN	4800			6500			7500			10000			13000			16000		
Ход подвижной плиты	mm	755			920			1025			1150			1300			1550		
Размер плит	mm x mm	1135X1130			1310X1310			1430X1430			1680X1680			1870X1870			2280X2280		
Расстояние между колонн	mm x mm	800X770			900X900			970X970			1100X1100			1250X1250			1500X1500		
Макс. Расстояние между плитами	mm	1555			1830			2000			2250			2550			3050		
Высота пресс-формы (мин. Макс.)	mm	265-800			350-910			380-975			450-1100			600-1250			800-1500		
Ход выталкивателя	mm	210			265			300			350			380			380		
Усилие выталкивателя	KN	111			182			274			274			303			303		
ПРИВОД																			
Давление в гидросистеме	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
Мощность электродвигателя	KW	45			55			30x2			45x2			55x2			55x2+37		
Мощность нагревателей	KW	23.9			35.4			32.2			49.37			52.7			73.7		
Количество зон нагрева	--	5+Nozzle			5+Nozzle			6+Nozzle			7+Nozzle			8+Nozzle			8+Nozzle		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ																			
Объем масляного бака	l	1200			1700			1600			2000			2700			3600		
Габаритные размеры	mxmxm	7.8X1.9X2.3			9.2X1.9X2.2			10X2.4X2.6			10.55X2.68X2.35			12.7X2.8X2.85			14.3X3.2X3.33		
Вес ТПА	Kg	20000			36000			45000			51000			63000			100000		

Примечание: M3 устанавливаются гидронасосы с постоянной скоростью вращения
M3V устанавливаются гидронасосы с изменяемой скоростью, позволяющие экономить до 45% электроэнергии.

Поставщики комплектующих для ТПА Chen De

ABB	NKK	SICK Detect the Difference	Hallite A Century of Seal Technology
Швеция	Япония	Германия	Англия
CALZONI	Rexroth Bosch Group	VICKERS	FUJI®
Италия	Германия	США	Япония
GEFRAN	Friendly Intelligent Powerful!! YUKEN	BARBER COLMAN COMPANY	Schneider Electric
Италия	Япония	США	Франция

Изготовитель **CHEN DE PLASTICS MACHINERY CO. LTD**
Hong Kong, China.

Официальный представитель в России: **ООО "ПОЛИПАК"**
141980, Московская обл., Дубна, ул. Тверская, д. 26-А.
Тел./факс: (09621) 25-555, 24-632.
E-mail: polipak@dubna.ru **www.polipak.ru**

ГУ РосНИИИТ и АП Ассоциация МВТК

Федеральный информационный фонд отечественных и иностранных каталогов на промышленную продукцию

Каталог был представлен на выставке
«Индустрия пластмасс – 2006»

Каталог включен в базу данных «Федерального информационного фонда отечественных и иностранных каталогов на промышленную продукцию»

Россия,105679, Москва, Измайловское шоссе, 44,
Тел./факс (095)366-5200, 366-7008, 365-5445. e-*mail:*; fkatalog@mail.ru,
www.ffpk.ru

Электронная копия издания изготовлена с целью её включения в базы данных Федерального информационного фонда отечественных и иностранных каталогов на промышленную продукцию, которые формируются в соответствии с Постановлением Правительства РФ от 24 июля 1997 г. № 950 и Постановлением Правительства РФ от 31 декабря 1999 г. № 2172-р и зарегистрированы Комитетом по политике информатизации при Президенте РФ под №№ 39-50.

2006 год