

Hum

✓ 3

SPECIFICATIONS JM130MKIV 標準規格表

說明		DESCRIPTIONS		UNITS	JM130MKIV			
射膠部份		INJECTION UNIT						
射膠量 [磅重]		SHOT WEIGHT [PS]		oz.	7.69	9.70	12.39	
				g	218	275	351	
射膠容積		SWEEP VOLUME		cm ³	237	299	382	
螺桿直徑		SCREW DIAMETER		mm	41	46	52	
射膠壓力		INJECTION PRESSURE		MPa	257.2	204.3	159.9	
				(kgf/cm ²)	(2623)	(2084)	(1631)	
螺桿行程		SCREW STROKE		mm	180			
螺桿轉速 (油馬速)	高轉速	SCREW SPEED RANGE	HYD MOTOR	High speed	R.P.M. [max]	253	206	191
	大扭矩			High torque		206	191	178
熔膠能力	高轉速	PLASTICIZING CAPACITY		High speed	kg/h	82	94	128
	大扭矩			High torque		67	87	120
射膠率		INJECTION RATE		cm ³ /sec	128	161	206	
料斗容量		HOPPER CAPACITY		litre	50			
螺桿長度直徑比		SCREW L/D RATIO		mm/mm	20			
射咀推力		NOZZLE CONTACT FORCE		KN (ton)	53.5 (5.455)			
射咀行程		NOZZLE STROKE		mm	280			
鎖模部份		CLAMPING UNIT						
鎖模力		MOULD CLAMPING FORCE		KN (ton)	1274 (130)			
開模行程		OPENING STROKE		mm	420			
連桿柱內距 [水平 X 垂直]		SPACE BETWEEN TIE BAR [H-V]		mm	460*460			
容模量 [最薄 - 最厚]		MOULD THICKNESS [MIN-MAX]		mm	200-450			
模板最大距離		MAXIMUM DAYLIGHT		mm	870			
油壓頂針推力		HYDRAULIC EJECTOR FORCE		KN (ton)	33 (3.4)			
油壓頂針行程		HYDRAULIC EJECTOR STROKE		mm	120			
定位法蘭		MOULD REGISTER HOLE [H7]		mm	100			
電力 / 電熱		POWER/HEATING UNIT						
油泵馬力		PUMP MOTOR		KW [HP]	18.5 (25)			
系統壓力		SYSTEM PRESSURE		MPa (kgf/cm ²)	17.16 (175)			
電熱量		HEATING CAPACITY		KW	8.68	10.30	12.22	
溫度控制區		TEMP CONTROL ZONES			3+1			
其他		OTHERS						
循環時間		DRY CYCLE TIME		sec	2'			
佔地空間		FLOOR SPACE [LxWxH]		mxm x m	4.873*1.362*1.865			
油缸容量		OIL TANK CAPACITY		litre	400			
機重		MACHINE WEIGHT [DRY]		ton				

114 VJ30310 1.1 13.1.00

注: 1. 上述數據係 50Hz 地區之規格。
 Note: All data only applicable for the area in 50Hz power supply.
 2. 上述各數據如有更改, 恕不另行通知。
 Specifications are subject to change without prior notice.