**Экструзионная линия для производства компаундов.**

**Основные технические характеристики.**

1. Двухшнековый экструдер BERSTORF ZE 60 A.
2. Производительность до 500 кг/час (от материала).
3. Шнеки 2 х 64 мм – 44 LD / наборная шнековая геометрия.
4. Мотор 130 кВт / Шнеки 400 об. Мин.
5. 2 зоны атмосферной дегазации.
6. Вакуумный насос дегазации 1шт. 3 кВт
7. Два 2-х двухшнековых принудителя для бокового ввода материала.

ZSK-48. 2 х 48 мм. 1,1 кВт

1. 3 гравиметрических дозатора.

Двухшнековый. 600 кг/ч (главный)

Одношнековый. 300 кг/ч (первый ввод)

Одношнековый. 100 кг/ч (второй ввод)

1. Геометрия главной шнековой пары универсальная. Основное предназначение – полиолефиновая группа, полистирол. Наполнители – мел, тальк, диоксид титана.
2. Насос расплава массы „Extrex“- MAAG 56/56. 11 кВт
3. Установка подводной грануляции UWG GALA, тип SMUP – 6.
4. Классификатор гранул
5. Чиллер Airwell