

LG 250

IMI

		Serial No.	N3000010127	Make and Model.
		Manuf. Year	2007	LSH 250

Injection unit

Manufacturer of injection unit	LG
Injection unit 1/2	1
Screw diameter	55
L/D proportion screw	
Plasticising capacity c/m3	677
Maximum specific pressure (bar)	180
Type of screw	standart
Needle shut off nozzle	no

Mechanik

Horizontal tie bar space (mm)	610
Vertical tie bar space (mm)	610
Horizontal platen size (mm)	900
Vertical platen size (mm)	900
Minimum mould height (mm)	240
Max. ejector stroke (mm)	130
Minimum opening movement (mm)	
Maximum opening movement (mm)	770
Dimension machine middle to inside door operator side (mm)	650
Dimension machine middle to inside door service side (mm)	650
Bore diameter fix platen (mm)	160
Bore diameter move platen (mm)	80
Euromap 18 (robot fixing details)	no

Interfaces

Robot interface (electrical) (12 / 12+ / 67 /Fanuc / Others)	67
Additional units (2K / 3K / No / Others)	no
Closing unit (old / new) (DV unit)	no
Intergrated mould heating zones	no

Pneumatic / Hydraulic

Core pullers	2
Pneumatic core pullers	2
Pneumatic valves	2

Pneumatic needle shut off control	yes
Hydraulic needle shut off control	no

Weener interfaces

Main ejector pressure-less forward	no	yes/no
Main ejector with limit switch	no	yes/no

전기제원 (ELECTRICAL SPEC.)

전원 (SOURCE) AC 380 V

형식 (TYPE) 3 ϕ 4 W 50 HZ

용량 (CAPACITY) 6.9 KW

주의 (WARNING)

전원 전선의 굵기 : 최소 80 mm²
이 굵기는 노출배선 기준입니다.

REQUIRE WIRE SIZE : MINIMUM 80 mm²
ABOVE SIZE IS BASED ON OPEN WIRING METHOD.

LGH250D

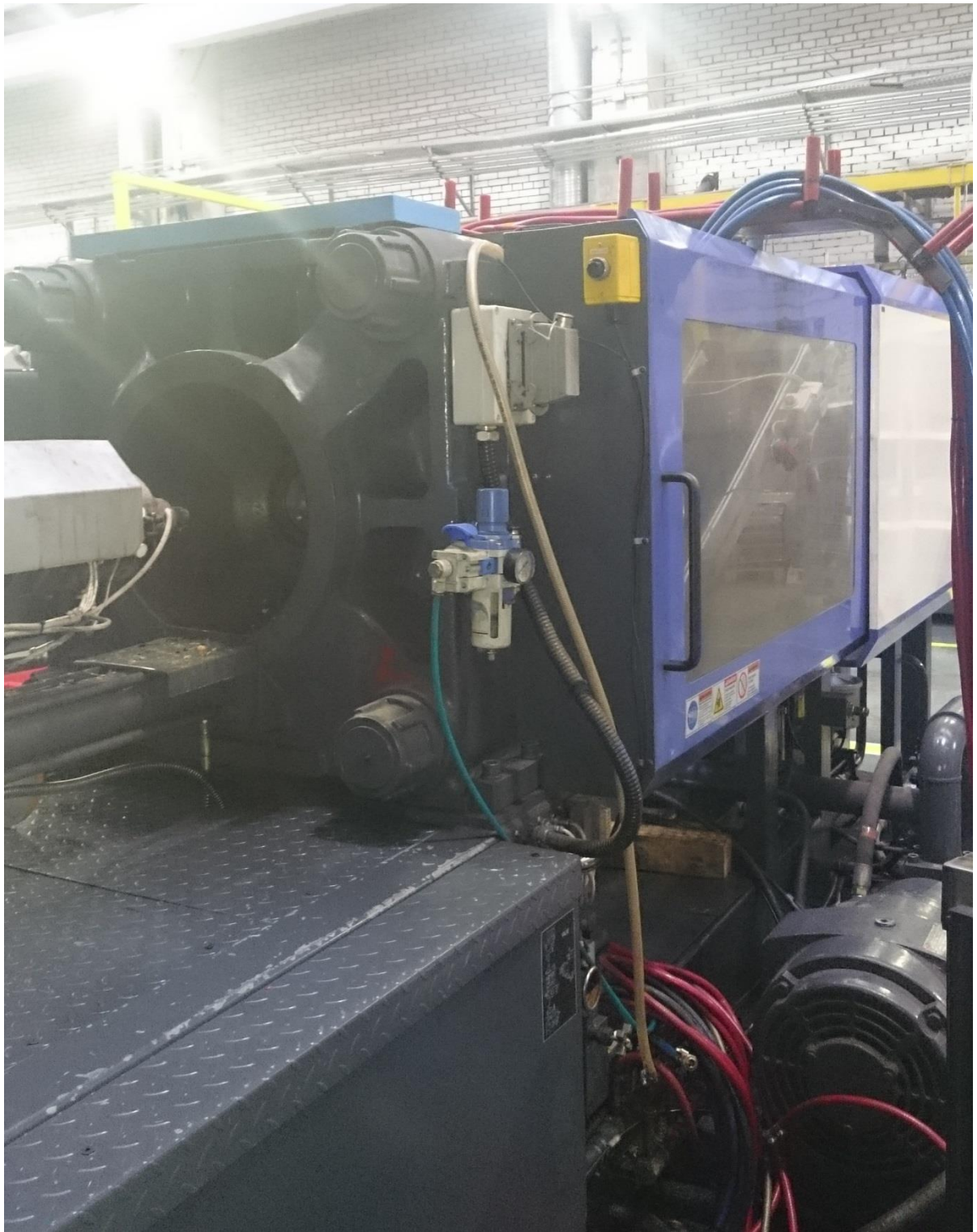
SCREW DIA.	55	mm	MOTOR CAPA.	37	kw
INJ.PRESSRE	1860	kgf/cm ²	HEATER CAPA.	16.70	kw
INJ.CAPACITY	672	g	MANUF.NO.	3002010127	
CLAMP.FORCE	249	ton	MANUF.DATE	2007.27	
CLAMP.STROKE	770	mm	TEL:	82-63-279-5115	

MADE IN KOREA

LS Cable Ltd.



T402







WARNING
CRUSH HAZARD
Do not attempt to move or adjust the machine while it is in operation. The machine is designed to operate under high pressure and can cause serious injury or death if not properly maintained.

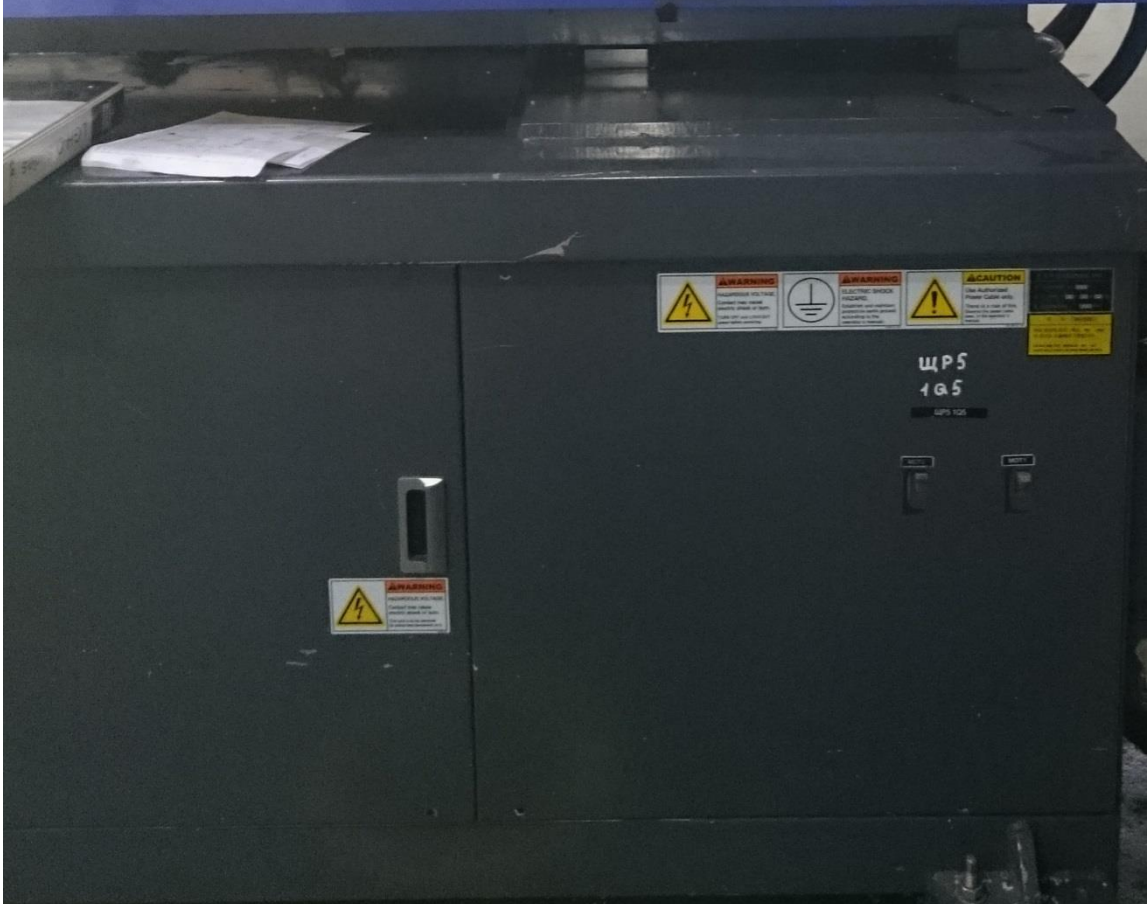
WARNING
FALL HAZARD
Do not climb on the machine. The machine is designed to operate on a level surface and can cause serious injury or death if not properly maintained.

WARNING
ELECTRIC SHOCK HAZARD
Do not touch the machine while it is in operation. The machine is designed to operate under high voltage and can cause serious injury or death if not properly maintained.



ОПАСНО при работе
с горячим материалом и
подвижными частями!
НЕ ПОДХОДИТЬ К РОБОТУ

LGH250D
HIGH PRECISION INJECTION MOLDING MACHINE









Дата	Описание исследования	Проведенные мероприятия	Ф.И.О.	Подпись
20.01	Проверка Shot Count Over	Исправлена повре- жденная концевая предох- ранительная форсунка с винтом и ОЗ-ами	Киселев	[подпись]
20.02	Собрано болты притяжки клапанов R1	При полном расхождении у винта зазор между клапаном сор- тиком уплотнителем уже полностью закрылся при сборке клапанов на заводе	Киселев	[подпись]
20.03	Винты из стальной защиты датчика в цилиндр датчика	Защитный датчик на заводе датчик исправен. 2 шт. Поставлены	Терехов	[подпись]
20.08	Техническая из-за вентил ура выкачан RELIEF VALVE TCG 20-03-BY-SIOSK (R7)	Замена уплотнителя клапана и сальника	Павлов	[подпись]
20.09	Осуществлено крепление повышающей плиты и газорегулятора	Проточка болтов	Агеев?	[подпись]
20.09	ТО 2000	Кли	Киселев	[подпись]
20.10	Кос. пробола воды олеон иел. заны. зоруди	Чистка клапана конура	Киселев	[подпись]
20.11	Мурм. при работе подшипники под нагрузкой	Чистка вала вала фильтра	Алекс Морозов	[подпись]
20.12	Перегрев электроники	Замена вентилятора на бзуд	Родков	[подпись]
21.12	11.12.2. Не редается загр. сигналы колонн.	Восстановлено. подключены манометры	Гаврилов	[подпись]

11.02.16

Нет данных изданий
миссии ТПА, вследствие
непривычного разуме-
рования миссии ТПА-
ковца (с изданием
ТПА).

Из за нехватки сн. ^{показ. 1}
Бразилия перефигура
неофизка и т.д.
миссия ТПА, ТПА,
улучшение разуме-
ния в разуме разуме.
По изданию разуме
изданием ТПА
миссия ТПА
Самое разуме разуме
Показка миссия-
отражена на разуме
и разуме.