

Узел смыкания		TM 210/...
Усилие смыкания	кН	2100 / 2310
Расстояние между колоннами	мм x мм	570 x 570
Мин. высота пресс-формы	мм	250 600
Ход / усилие раскрытия	мм / кН	530
Макс. просвет (между плитами)	мм	1130
Ход / усилие толкателей	мм / кН	180 / 41,2
Сухой цикл ⁽¹⁾	сек - мм	2,1 - 399

Узел впрыска		.../750			.../1000			.../1330		
Диаметр шнека	мм	40	45	50	45	50	55	50	55	65
Ход шнека	мм	225			250			275		
Отношение L/D	мм	22			22			22		
Теоретический объем впрыска	см ³	283	358	442	398	491	594	540	653	913
Удельное давление впрыска	бар	2678	2116	1714	2490	2016	1666	2470	2041	1461
Макс. скорость вращения шнека	мин ⁻¹	398			260			207		
Пластификационная произв. ⁽²⁾	г / сек	38,1	49,6	60	32,4	39,2	48,5	31,2	38,7	46,2
Макс. крутящий момент	Нм	998			1540			1940		
Ход/усилие прижима сопла	мм / кН	350 / 86			400 / 100			400 / 100		
Скорость впрыска	см ³ /сек	170	215	265	183	226	273	184	223	311
Скорость впрыска с двойным насосом (опция)	см ³ /сек	222	281	347	239	296	357	241	292	407
Скорость впрыска с гидроаккумулятором (опция)	см ³ /сек	376	476	588	478	590	714	567	686	958

Двигатель	
Мощность	кВт	30		
Объем масляного бака	л	400		
Электропитание, с/без опции Европакет	кВА	55 / 84		60 / 89

Габариты и вес	
Вес нетто (без масла)	кг	8100		
Длина x Ширина x Высота ⁽³⁾	м	5,2 x 1,6 x 2,3		5,6 x 1,6 x 2,3
Максимальный вес п/ф / мин. диаметр п/ф ⁽⁴⁾	кг / мм	1800 / 500		

(1) согласно EUROMAP; (2) согласно стандартам Battenfeld (с опцией «двойной насос» пластификационная производительность будет выше); (3) максимальная длина, указана для ТПА со средним шнеком; (4) максимально = 2/3 плиты

